

## Equipos *Booster System* presión constante Serie EBS



### Los equipos con bomba horizontal incluyen:

- Tablero de control principal diseñado y fabricado en planta (incluye campana de alarma y torreta).
- Cabezal de descarga bidireccional bridado de acero al carbón ASTM-53 céd. 40.
- Conexiones hidráulicas roscadas en diámetros de  $\varnothing 1\frac{1}{2}$ " en potencia hasta 7.5 HP (válvula esfera, *check* tipo columpio y yee de cebado) ANSI 150.
- Conexiones hidráulicas roscadas en diámetros de  $\varnothing 1\frac{1}{2}$ " en potencias de 10-20 HP (reducción concéntrica de 2" a  $1\frac{1}{2}$ ", válvula esfera  $\varnothing 2$ ", válvula *check* entre bridas tipo *waffer*  $\varnothing 2$ "), ANSI 150 y/o ANSI 300 de acuerdo a la presión de operación.
- Línea de prueba con válvula esfera ANSI 150 y/o ANSI 300 según la presión de operación.
- Transductor de presión de 0-10 bar (0-142 PSI) o de 0-300 PSI según la presión de operación.
- Manómetro Barmesa con baño de glicerina, carátula de  $\varnothing 2\frac{1}{2}$ " (en cabezales de  $\varnothing 3$ " y  $\varnothing 4$ ") y carátula de  $\varnothing 4$ " (en cabezales de  $\varnothing 6$ " en adelante).
- Tanque precargado opcional (se recomienda para una operación más suave y estable). No está considerado en el precio de lista.
- Estructura base de lámina rolada en frío cal. 10 (ASTM-1012) con entrada para montacargas.
- Certificado de pruebas hidráulicas en laboratorio Barmesa con parámetros de calibración (las pruebas se realizan por un lapso de 3 horas continuas más 12 horas de pruebas de hermeticidad).
- Certificado de calidad Barmesa con número de serie.
- Manual de operación del equipo.

### Los equipos con bomba vertical incluyen:

- Tablero de control principal diseñado y fabricado en planta (incluye campana de alarma y torreta).
- Cabezal de succión y descarga bidireccional bridado de acero al carbón ASTM-53 céd. 40.
- Conexiones hidráulicas roscadas en diámetros de  $\varnothing 1\frac{1}{4}$ " en succión y descarga (válvula esfera, *check* tipo columpio y yee de cebado) ANSI 150.
- Conexiones hidráulicas bridadas en diámetros de  $\varnothing 2$ " en adelante para succión y descarga (válvulas mariposa tipo palanca y válvula *check* entre bridas tipo *waffer*).
- Línea de prueba con válvula esfera ANSI 150 y/o ANSI 300 según la presión de operación.
- Transductor de presión de 0-10 bar (0-142 PSI) o de 0-300 PSI, según la presión de operación.
- Manómetro Barmesa con baño de glicerina, carátula de  $\varnothing 2\frac{1}{2}$ " (en cabezales de  $\varnothing 3$ " y  $\varnothing 4$ ") y carátula de  $\varnothing 4$ " (en cabezales de  $\varnothing 6$ " en adelante).
- Tanque precargado opcional (se recomienda para una operación más suave y estable). No está considerado en el precio de lista.
- Estructura base de lámina rolada en frío cal. 10 (ASTM-1012) con entrada para montacargas.
- Certificado de pruebas hidráulicas en laboratorio Barmesa con parámetros de calibración (las pruebas se realizan por un lapso de 3 horas continuas más 12 horas de pruebas de hermeticidad).
- Certificado de calidad Barmesa con número de serie.
- Manual de operación del equipo.